

DIN ISO 2768 "m"

als allgemeine Toleranzangabe bei LKT

Die Fa. Liedtke Kunststofftechnik GmbH richtet sich bei unbemaßten sowie nicht anderweitig definierten (Längen-) Maßangaben an die Allgemeintoleranz DIN ISO 2768 "m". Maß und Toleranzangaben sind aus Gründen der angewendeten Verfahrenstechnik ausschließlich Werkzeugseitig zulässig. Bei Nennmaßen unter 3 mm und über 2000 mm sind entsprechende Toleranzangaben direkt am Nennmaß anzubringen und bedürfen vorab einer gesonderten Überprüfung i.B. auf die Prozesssicherheit in der Serienfertigung.

Die zu prüfenden Teile müssen auch im Kern Raumtemperatur (20°) aufweisen

Grenzmaße für Längenmaße

Toleranz- klasse	über 3mm bis 6mm	über 6mm bis 30mm	über 30mm bis 120mm	über 120mm bis 400mm	über 400mm bis 1000mm	über 1000mm bis 2000mm	über 2000mm bis 4000mm
m (mittel)	± 0,10	± 0,20	± 0,30	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

Grenzmaße für Winkelmaße

Grenzabmaße in Winkleinheiten für Nennmaßbereich des kürzesten Schenkels in mm						
Toleranz- klasse	bis 10mm	über 10mm bis 50mm	über 50mm bis 120mm	über 120mm bis 400mm	über 400mm	
m (mittel)	± 1 °	± 30 '	± 20 '	± 10 '	± 5 '	